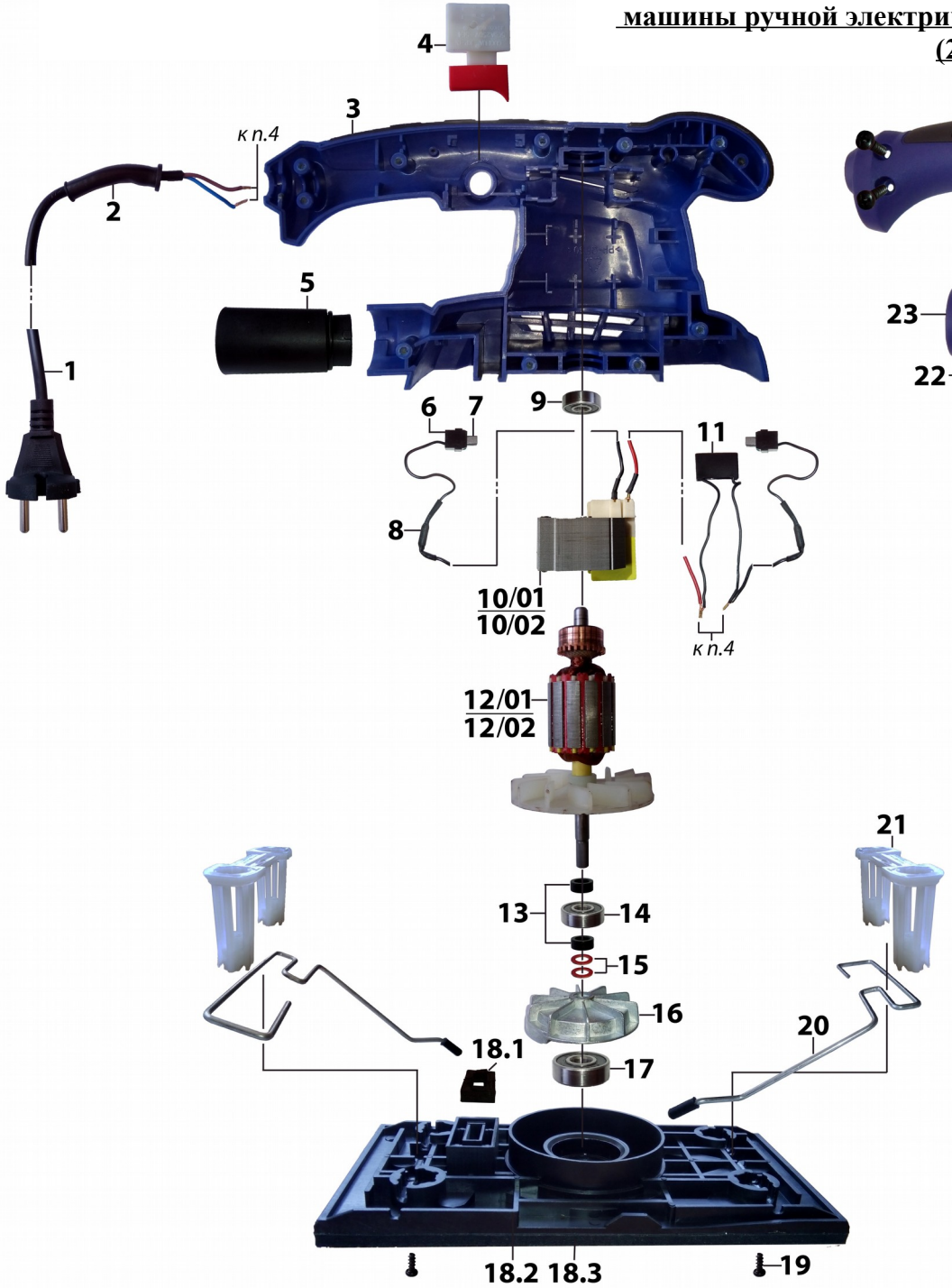
2 редакция

Перечень основных деталей и узлов машины ручной электрической плоскошлифовальной МПШ-1 (2 исполнения)

Утверждаю
Начальник ОТО
_____Козлов П.А.
«___»_____20___ г.



Поз.	Наименование	Кол.
1	Сетевой шнур L=2 м, 2х0,75	1
2	Защитная трубка	1
3	Полуручка левая	1
4	Выключатель 5А 250V	1
5	Патрубок	1
6	Щеткодержатель	2
7	Щетка 4,9х5,9х9,9	2
8	Дроссель	2
9	Подшипник 607 RS (7х19х6)	1
10	Статор	1
11	Конденсатор 275V, 0,22 µF	1
12	Якорь	1
13	Втулка	2
14	Подшипник 607 RS (7х19х6)	1
15	Шайба 7	2
16	Эксцентрик	1
17	Подшипник 6001RS (12х28х8)	1
18	Платформа в сборе	1
18.1	Уплотнитель	1
18.2	Платформа	1
18.3	Накладка	1
19	Винт 4х10 саморез	4
20	Зажим	2
21	Амортизатор	2
22	Винт 4х16 саморез	10
23	Полуручка правая	1

Переменный данные		
Исполнение 01		
10/01	Статор Øвнутр33,8	1
12/01	Якорь Ø33	1
Исполнение 02		
10/02	Статор Øвнутр35	1
12/02	Якорь Ø34	1

Согласовано
Инженер_____Петров В.Г

Исполнитель:
Инженер_____Самсонов Д.И.