Утверждаю
Технический директор

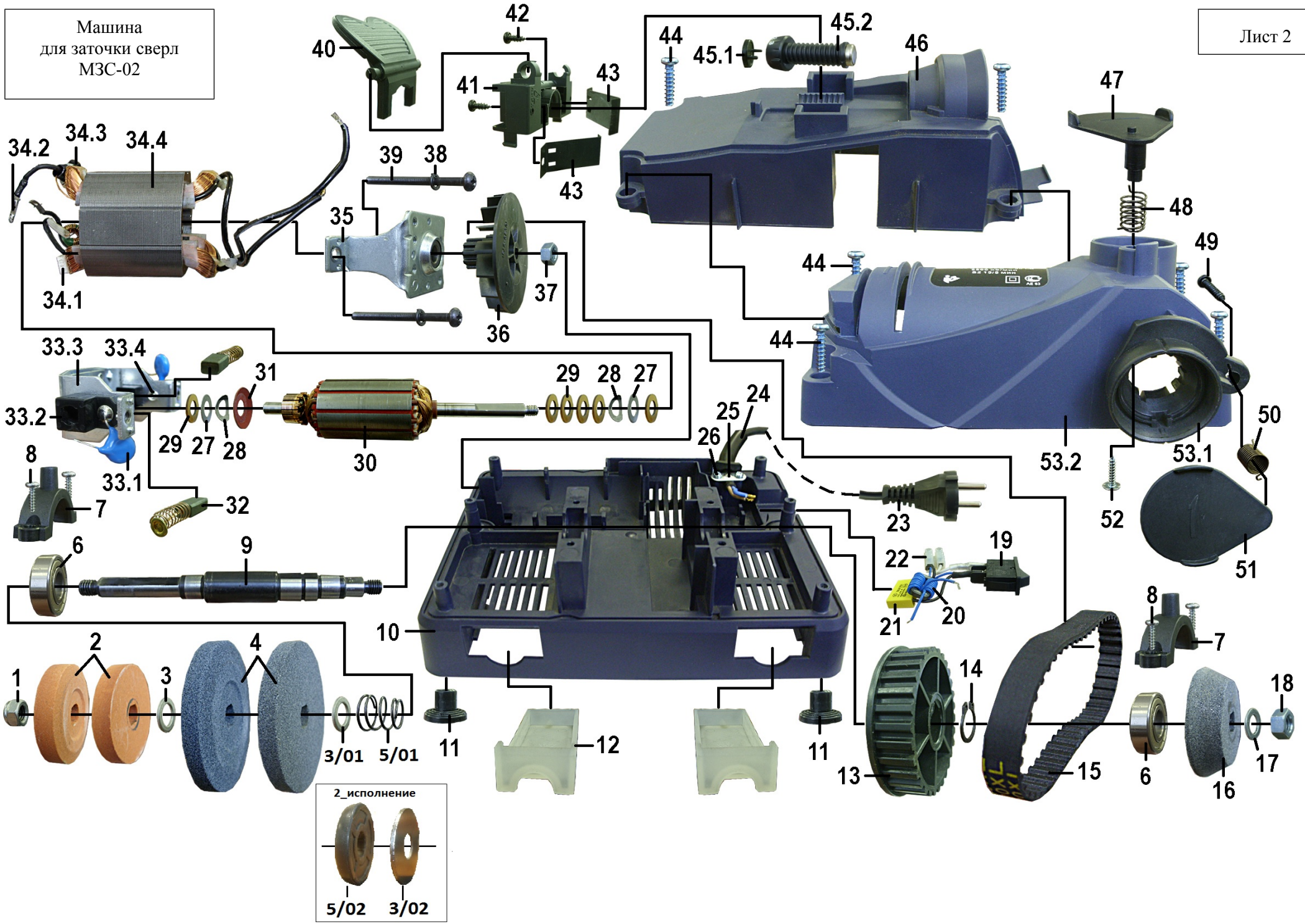
_____Анисенков О.А.
“___”_____ 2012г.

Перечень основных деталей и узлов машины для заточки сверл МЗС-02

№	Наименование	К
1	Гайка М8	1
2	Круг шлифовальный МЗС-02-1	2
1_исполнение		
3/01	**Шайба ∅внут.=10,4; ∅нар.=16; S=1,4**	**2**
2_исполнение		
3/02	**Шайба ∅внут.=9,9; ∅нар.=30; S=1,6**	**1**
4	Круг шлифовальный МЗС-02-2	2
1_исполнение		
5/01	**Пружина коническая (∅16х∅12,2х14,5х1)**	**1**
2_исполнение		
5/02	**Шайба резиновая ∅внут.=10; ∅нар.=31,5;S=4,5**	**1**
6	Подшипник 6001 ZZ (12х28х8)	2
7	Прижим	2
8	Винт самормез 4х16	4
9	Вал	1
10	Основание	1
11	Ножка	4
12	Контейнер	2
13	Шкив ведомый	1
14	Кольцо стопорное ∅14	1
15	Ремень 100 XL	1
16	Круг шлифовальный МЗС-02-3	1
17	Шайба ∅внут.=8,3; ∅нар.=14; S=1	1
18	Гайка М8	1
19	Выключатель	1
20	Дроссель	1
21	Конденсатор	1
22	Колодка соединительная	1
23	Шнур сетевой 2х0,75 кв. мм, L=2м	1
24	Трубка защитная	1
25	Скоба прижимная	1
26	Винт саморез 3х10	2
27	Шайба ∅внут.=6,4; ∅нар.=12; S=0,2	2
28	Шайба-компенсатор	2
29	Шайба ∅внут.=6,4; ∅нар.=12,1; S=0,8	6
30	Якорь	1
31	Шайба изоляционная	1
32	Щетка (4х5,5х12)	2
33	Фланец задний в сборе	1
33.1	конденсатор JEC JY 472 M	2
33.2	щеткодержатель	2
33.3	фланец задний в сборе со втулками	1
33.4	заклепка	2
34	Статор в сборе	1
34.1	блок защиты KW 115° 6A	1
34.2	наконечник	2
34.3	дроссель	2
34.4	статор	1
35	Фланец передний в сборе со втулками	1
36	Шкив ведущий-вентилятор	1
37	Гайка М5	1
38	Шайба пружинная 3,5	2
39	Винт М3,5х47	2
40	Фиксатор	1
41	Зажим	1
42	Винт саморез 3х8	2
43	Пластина	2
44	Винт саморез 4,5х19	6
45	Упор в сборе	1
45.1	крышка	1
45.2	упор	1
46	Крышка двигателя	1
47	Крышка	1
48	Пружина (8,8х12,3х0,7)	1
49	Винт саморез	1
50	Пружина (8,6х11,2х0,7)	1
51	Крышка	1
52	Винт саморез 3х14	1
53	Крышка в сборе	1
53.1	втулка специальная	1
53.2	крышка	1

Главный технолог Кудряшов Л.А.

Главный конструктор Петров В.Г.

Машина
для заточки сверл
МЗС-02

Лист 2