

Утверждаю  
Технический директор

\_\_\_\_\_ Анисенков О.А.  
“ ” \_\_\_\_\_ 2013г.

**Перечень основных деталей и узлов**  
**машины электрической для заточки цепи**  
**МЗ-0,28**

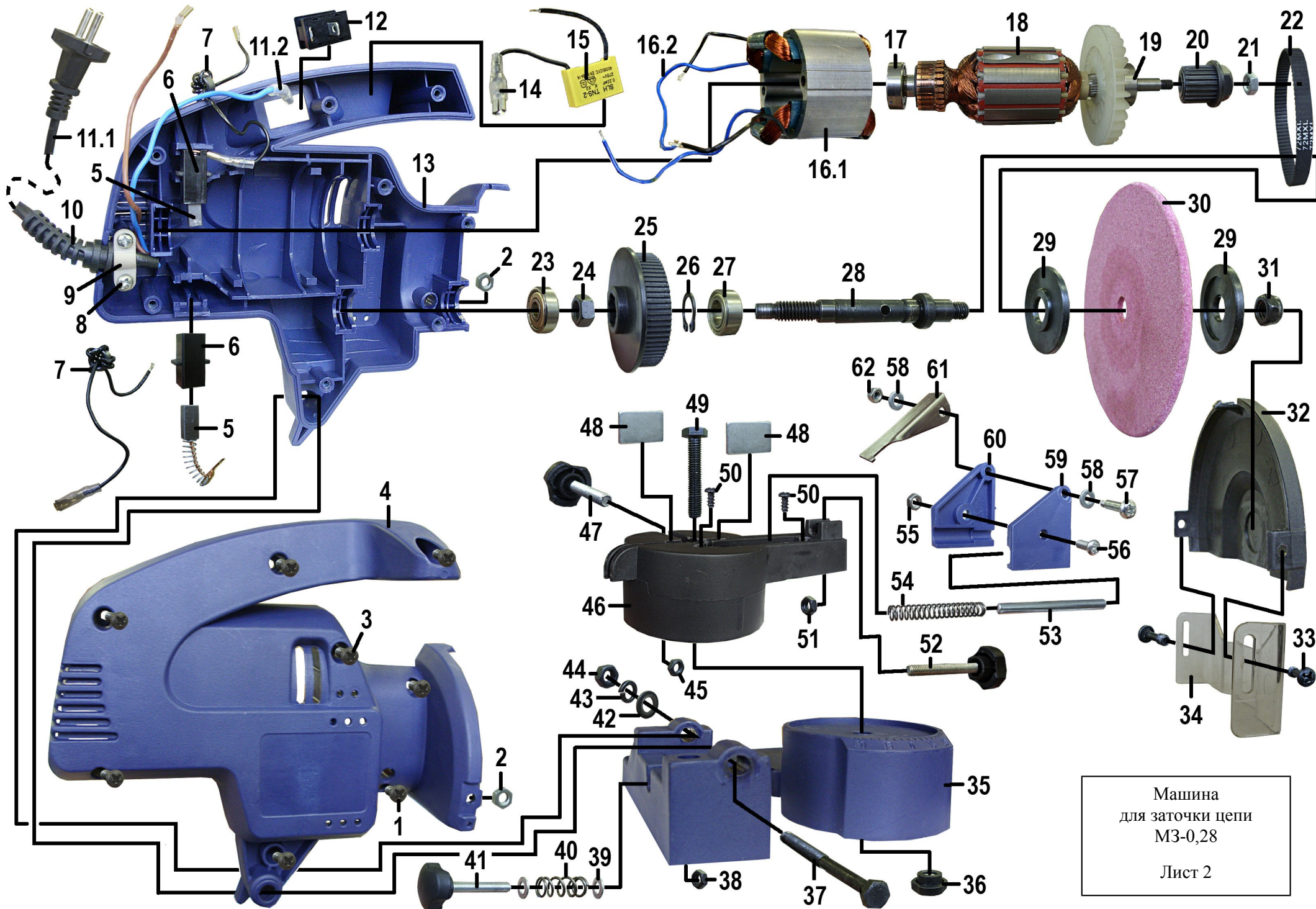
№	Наименование	К
1	Винт саморез 4x12	2
2	Гайка М4	2
3	Винт саморез 4x16	6
4	Корпус левый	1
5	Щетка (5,9x4,9x13)	2
6	Щеткодержатель	2
7	Дроссель в сборе с разъемом	1
8	Винт саморез 4x14	2
9	Пластина прижимная	1
10	Трубка защитная	1
11	Шнур сетевой в сборе	1
11.1	шнур сетевой 2x0,75 кв. мм, L=2м	1
11.2	разъем	1
12	Выключатель JD02-A 6(6)A 250VAC 5E4	1
13	Корпус правый	1
14	Разъем	1
15	Конденсатор 0,22μF	1
16	Статор в сборе	1
16.1	статор	1
16.2	проводник выводной	4
17	Подшипник 626 Z (6x19x6)	1
18	Якорь	1
19	Подшипник 626 Z (6x19x6)	1
20	Шкив ведущий	1
21	Гайка М5	1
22	Ремень 72MXL	1

23	Подшипник 626 Z (6x19x6)	1
24	Гайка М8	1
25	Шкив ведомый	1
26	Кольцо стопорное Ø9	1
27	Подшипник 63800 Z (10x19x7)	1
28	Шпиндель	1
29	Фланец	2
30	Круг заточной	1
31	Гайка М8	1
32	Кожух защитный	1
33	Винт М4x12	2
34	Экран	1
35	Основание	1
36	Гайка зажимная М8	1
37	Болт М8x100	1
38	Гайка М6	1
39	Шайба Øвнут.=6,3; Øнар.=12; S=1	2
40	Пружина (8,6x21,6x1)	1
41	Винт зажимной (резьба М6, L=37)	1
42	Шайба Øвнут.=8,3; Øнар.=16; S=1,7	1
43	Шайба пружинная 8	1
44	Гайка М8	1
45	Гайка М6	1
46	Столик поворотный	1
47	Винт зажимной (резьба М6, L=37)	1

48	Пластина	2
49	Болт М8x46	1
50	Винт саморез 4x8	2
51	Гайка М6	1
52	Винт зажимной (резьба М6, L=42)	1
53	Ось Ø5x67	1
54	Пружина (8x57x1)	1
55	Гайка М5	1
56	Винт М5x14	1
57	Винт специальный (резьба М4x5,5; L=22)	1
58	Шайба Øвнут.=5,1; Øнар.=10,7; S=1	2
59	Корпус каретки левый	1
60	Корпус каретки правый	1
61	Упор	1
62	Гайка М4	1

Главный конструктор

Петров В.Г.



Машина  
 для заточки цепи  
 МЗ-0,28  
 Лист 2