

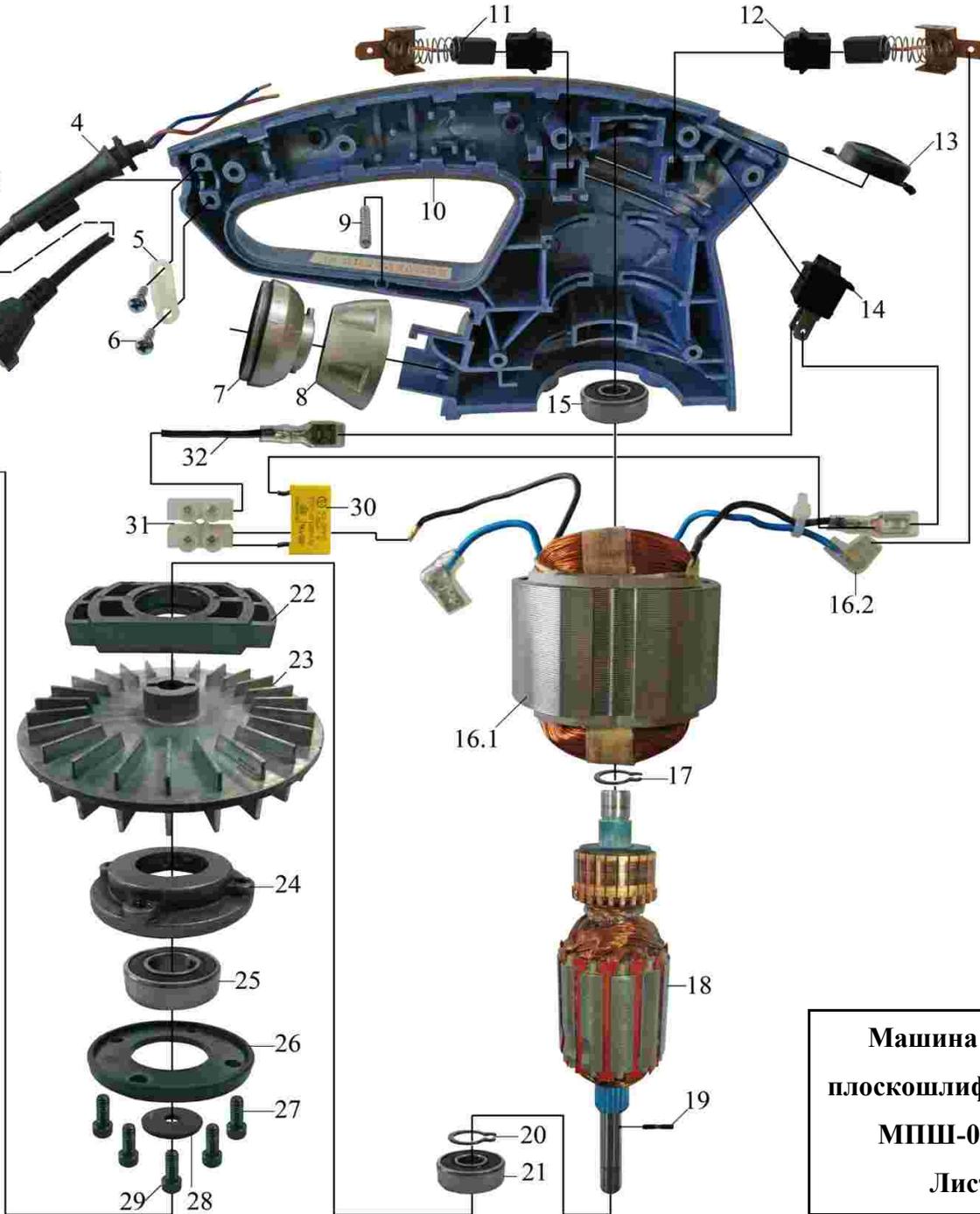
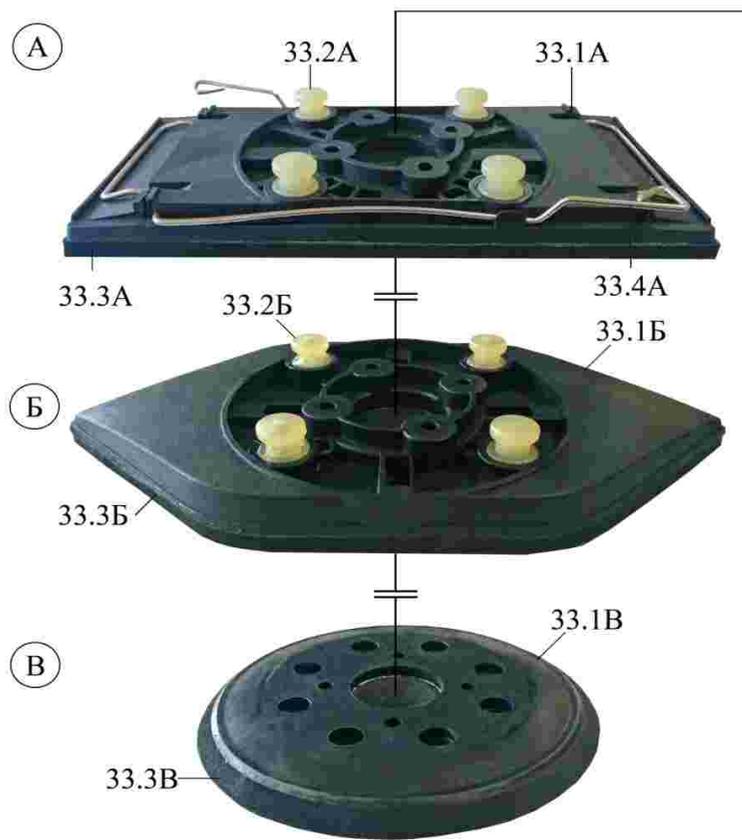
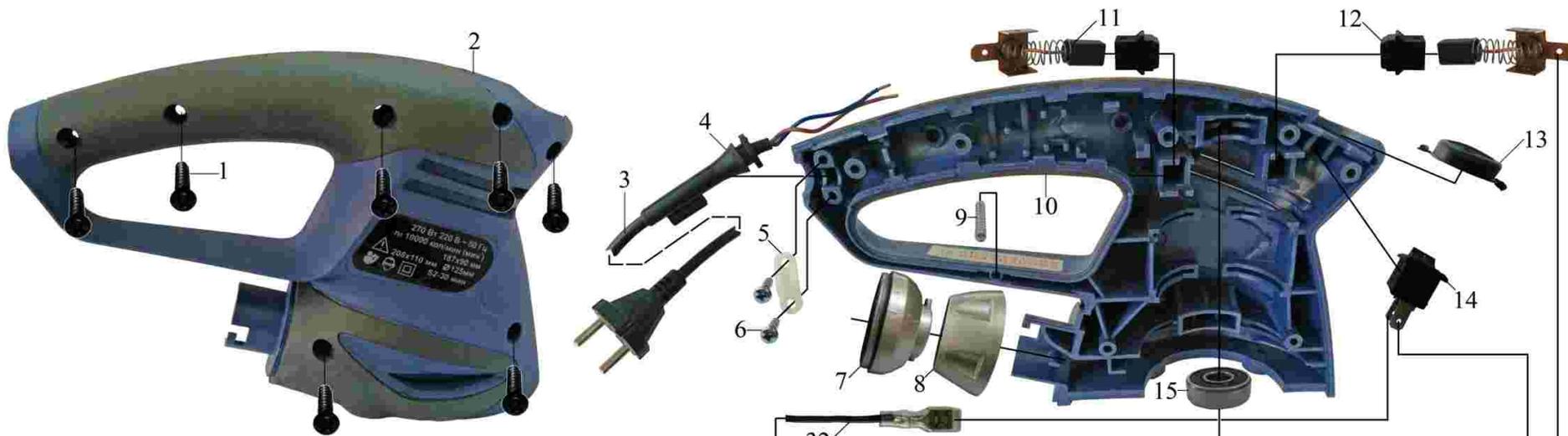
Начальник технического отдела  
 \_\_\_\_\_ Петров В.Г.  
 Инженер-конструктор  
 \_\_\_\_\_ Маврин И.Ю.

**Перечень основных деталей и узлов машины**  
**ручной плоскошлифовальной**  
**МПШ-0,27 МФ**

Утверждаю  
 Технический директор  
 \_\_\_\_\_ Анисенков О.А.  
 «\_\_» \_\_\_\_\_ 2014 г.

Поз.	Наименование	Кол.
1	Винт (саморез) 4x18	7
2	Полуручка правая	1
3	Электрошнур (2x0,75, L=2м)	1
4	Трубка защитная	1
5	Пластина прижимная	1
6	Винт (саморез) 4x14	2
7	Патрубок внутренний	1
8	Патрубок внешний	1
9	Фиксатор	1
10	Полуручка левая	1
11	Щетка (5x6,5x9,5)	2
12	Щеткодержатель	2
13	Накладка резиновая	1
14	Выключатель (250V, 6A)	1
15	Подшипник 608RS (8x22x7)	1
16	Статор в сборе	1
16.1	Статор	1
16.2	Проводник выводной с наконечником	3
17	Кольцо стопорное ø8	1
18	Якорь	1
19	Упор металлический	1
20	Кольцо стопорное ø8	1
21	Подшипник 608RS (8x22x7)	1
22	Фланец пластиковый	1

23	Эксцентрик	1
24	Фланец металлический	1
25	Подшипник 6002RS (15x32x9)	1
26	Пластина	1
27	Винт М5x12	5
28	Шайба (5x21x2)	1
29	Винт М5x12	1
30	Конденсатор (250V, 0,22µF)	1
31	Клеммник	1
32	Проводник выводной с наконечником	1
33	Платформы в сборе (в зависимости от состава ЗИП)	3
33А	Платформа в сборе «А»	1
33.1А	Шлифовальная платформа	1
33.2А	Амортизатор	4
33.3А	Резиновая подошва	1
33.4А	Зажим	2
33Б	Платформа в сборе «Б»	1
33.1Б	Шлифовальная платформа	1
33.2Б	Амортизатор	4
33.3Б	Резиновая подошва	1
33В	Платформа в сборе «В»	1
33.1В	Шлифовальная платформа	1
33.3В	Резиновая подошва	2



Машина ручная  
плоскошлифовальная  
МПШ-0,27МФ  
Лист 2