

**База
для погружного
фрезерования
(насадка для машины фрезерной МЭФ-0,75)**

Руководство по эксплуатации

Руководство по эксплуатации

1. Общие сведения, назначение и принцип работы

1.1. База для погружного фрезерования (в дальнейшем по тексту – база) является приспособлением (насадкой) для машины фрезерной электрической МЭФ-0,75, предназначенной для расширения функциональных возможностей машины.

Насадка предназначена для эксплуатации в бытовых условиях.

1.2. Производитель оставляет за собой право на модернизацию конструкции базы торговой марки “ДИОЛД” без отражения изменений в “Руководстве по эксплуатации”.

2. Комплект поставки

№	Наименование	К.	Примечание
1	База для погружного фрезерования, шт	1	
2	Руководство по эксплуатации	1	
3	Упаковка	1	

3. Технические характеристики

№	Наименование параметра	Показатель
1	Предел регулировки глубины, мм	0 - 35
2	Масса, кг, не более	1,5
3	Габаритные размеры, мм, не более длина, ширина, высота	215, 110, 175
4	Срок службы, лет	5

4. Указания по технике безопасности

4.1. Внимание! Перед началом работы с базой ознакомьтесь с указаниями по технике безопасности на машину фрезеровальную МЭФ-0,75.

4.2. Все требования и рекомендации по эксплуатации машины МЭФ-0,75 являются обязательными к исполнению при использовании данной базы машины.

4.3. При эксплуатации базы необходимо бережно обращаться с ней, не подвергать её ударам, перегрузкам, воздействию грязи и нефтепродуктов.

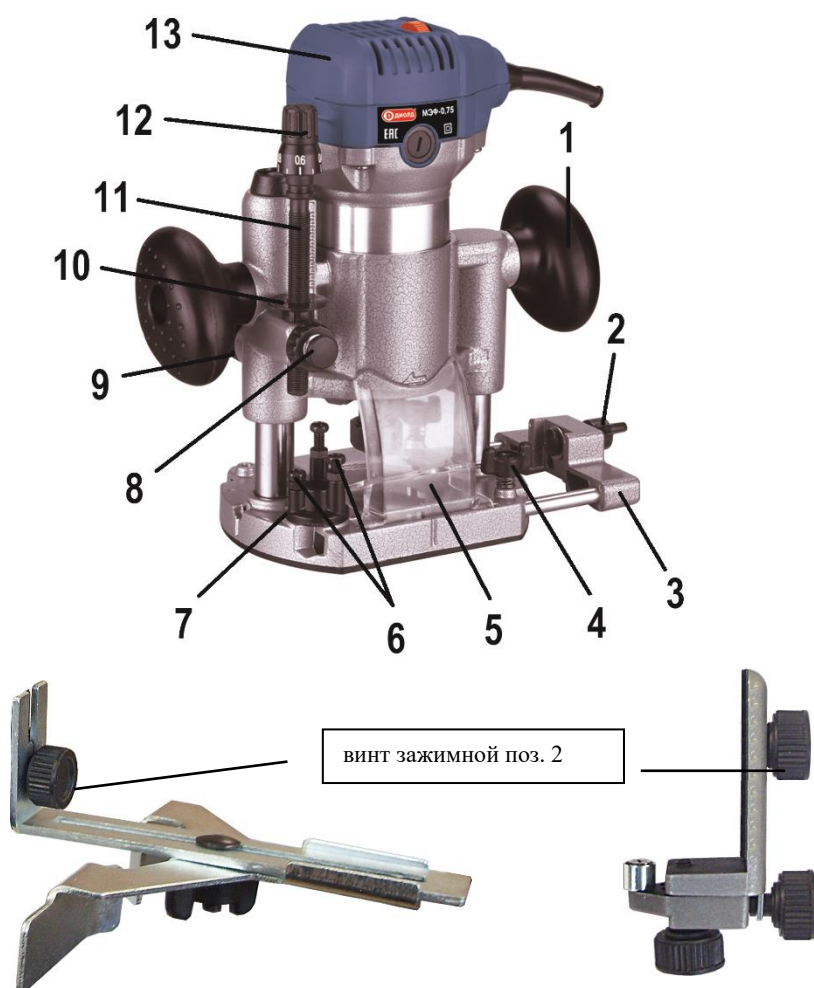
4.4. Применять базу разрешается только с машиной МЭФ-0,75 и только в соответствии с назначением.

4.5. Во время эксплуатации базы удерживайте инструмент за обе ручки.

4.6. Запрещается эксплуатировать базу без защитного экрана.

5. Порядок работы

5.1. Внешний вид МЭФ-0,75 с установленной базой для погружного фрезерования показан на рисунке.



- 1 – ручки;
- 2 – винт зажимной;
- 3 – механизм крепления параллельной и/или роликовой направляющей;
- 4 – винт зажимной;
- 5 – защитный экран;
- 6 – упор фиксации глубины;
- 7 – трехступенчатый фиксатор глубины;
- 8 – фиксатор настройки глубины;
- 9 – рычаг блокировки погружения (показан условно);
- 10 – ползунок с меткой;
- 11 – указатель глубины опускания;
- 12 – ручка настройки глубины;
- 13 – рабочий блок МЭФ-0,75 с электродвигателем

Рис. 1

Параллельная и роликовая направляющие из комплекта МЭФ-0,75

5.2. Подготовка машины к работе и настройка глубины фрезерования:

- установите и закрепите в зажимную цангу фрезу (см. руководство по эксплуатации на МЭФ-0,75);
- установите на рабочий блок с электродвигателем поз.13 базу для погружного фрезерования. Зафиксируйте ее положение при помощи рычага;
- выставите один из трех упоров фиксатора глубины поз. 6 напротив торца указателя глубины поз. 11;
- при помощи фиксатора поз.8 ослабьте крепление указателя глубины поз. 11 и выставите его в верхнее положение;
- ослабьте рычаг блокировки погружения поз. 9, нажмите на ручки поз. 1 и опустите фрезу до соприкосновения с обрабатываемой деталью, закрепите это положение рычагом блокировки погружения поз. 9;
- опустите указатель глубины поз. 11 так, чтобы его торец коснулся поверхности выставленного фиксатора глубины поз. 7;

- отметьте показание на шкале (установите ползун), которое соответствует нулевой отметке глубины фрезерования (помните: начальный уровень шкалы зависит от используемой фрезы). Затем необходимо отнять нужную глубину фрезерования и установить указатель глубины на эту величину (например, если шкала показывает 15 мм, а вам нужна глубина 10 мм, то от 15 мм отнять 10 мм и установите указатель на 5 мм). Зафиксировать указатель с помощью фиксатора поз. 8.

Дополнительно выставлять глубину фрезерования можно с помощью ручки настройки глубины роз.12, для чего необходимо вращать его по часовой стрелке или против, в зависимости соответственно для уменьшения или увеличения глубины фрезерования от первоначально установленной.

5.3. Порядок работы:

5.3.1. Убедитесь, что заготовка надежно закреплена.

5.3.2. Расположите машину на поверхности заготовки так, чтобы фреза не касалась заготовки. Включите её, и подождите пока машина наберет полные обороты. Освободите рычаг фиксатора, и медленно опускайте устройство вниз до достижения им заданной глубины. Затем двумя руками передвигайте устройство вперед.

5.3.3. Для отключения машины необходимо отпустить кнопку выключателя, дождаться полной остановки вращения фрезы и отвести машину.

Сразу по окончании работ не касайтесь рабочего инструмента, он может быть очень горячим.

5.4. Параллельная направляющая из комплекта поставки машины МЭФ-0,75 удобна для создания прямых резов, снятия острых углов, создания пазов. Роликовая направляющая используется при криволинейном фрезеровании. Направляющий ролик проходя по краю обрабатываемой поверхности, обеспечивает гладкое фрезерование необходимого контура.

5.5. Храните базу, машину и режущие инструменты в чистом состоянии.

6. Транспортирование, хранение и утилизация

6.1. Транспортирование база должно производиться только в закрытых транспортных средствах (крытых автомашинах, железнодорожных вагонах, контейнерах). Изделия должны быть уложены в транспортировочную тару.

6.2. При кратковременном хранении открытые корродирующие части базы должны быть покрыты слоем технического вазелина.

Храните изделие в упаковочной коробке в сухом месте.

6.3. В соответствии с федеральным законом об охране окружающей среды изделия (подлежащие утилизации) не должны выбрасываться в бытовой мусор, а должны быть утилизированы согласно требованию жилищно-коммунального хозяйства данного района.

Адрес для вопросов по гарантии и предъявления претензий:

Россия

214031, г. Смоленск

ул. Индустриальная - 2

ЗАО «Диффузион Инструмент»

Отдел сбыта: тел/факс (4812) 61-15-48, 55-30-92

Вопросы по гарантии:

тел/факс (4812) 31-73-85 тел. 31-80-29

Телефон «горячей линии» 8-800-777-84-30,

звонок по России бесплатный.

Адрес па пытаннях гарантыі і прад'яўлення прэтэнзій

Рэспубліка Беларусь

220075, г. Мінск, вул Сяліцкага, 21Н

Паштовы адрас: 220075. г. Мінск, а/с 21

ТАА «СІБ-Інструмент»

Тэл / факс: +375 17 346 21 18; +375 29 666 54 54