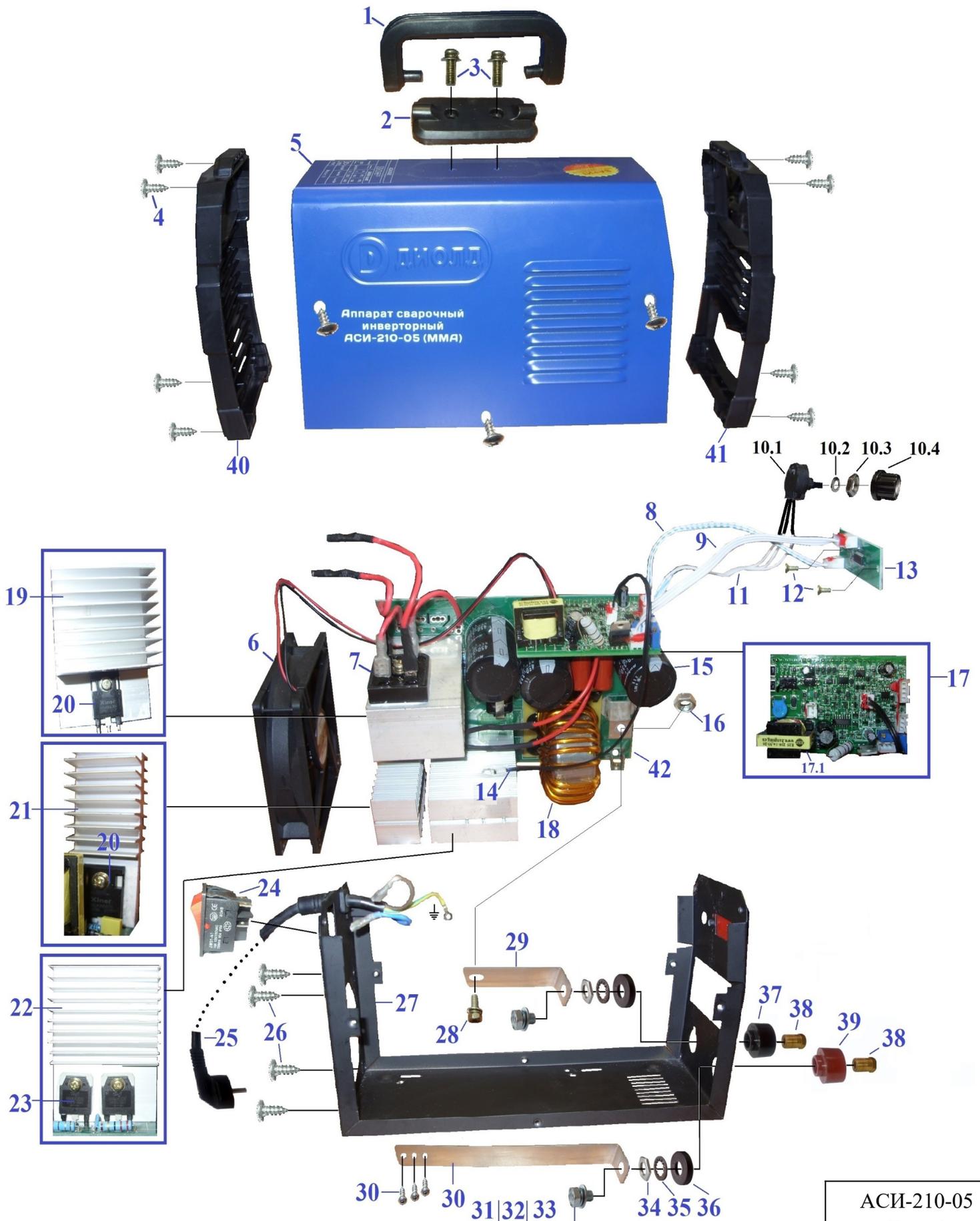


Утверждаю
Начальник ОТО
Козлов П.А.
« » 20 г.

Перечень основных деталей и узлов изделия
“Аппарат сварочный инверторный АСИ-210-05”



Перечень основных деталей и узлов изделия
“Аппарат сварочный инверторный АСИ-210-05”

Поз.	Наименование	Кол.
1	Ручка	1
2	Основание ручки	1
3	Винт М5х14	2
4	Винт саморез 4х10	14
5	Корпус	1
6	Вентилятор 24 V 0.22 А	1
7	Диодный мост АС FHJ034+ S35VB100	1
8	Шлейф	1
9	Шлейф	1
10	Регулятор тока	1
10.1	Регулятор тока (переменное сопротивление) RVS28 B102	1
10.2	шайба 10	1
10.3	гайка М10	1
10.4	ручка регулятора	1
11	Шлейф	1
12	Винт М3х4	2
13	Индикатор	1
14	Датчик температуры	1
15	Конденсатор 330 μ F 450 V	3
16	Гайка М5	1
17	Плата драйвера	1
17.1	Трансформатор E25 200:16:33:26	1
18	Дроссель	1
19	Радиатор 32х70х50	1
20	Транзистор XNS40N60TH	2
21	Радиатор 32х76х25	1
22	Радиатор 32х76х50	1
23	Диод R60U02DB	2
24	Выключатель 16А 250 V	1

25	Шнур сетевой L=0,8 м; 3х1,5 мм ²	1
26	Винт само рез М5х12	4
27	Основание	1
28	Винт М5х9	1
29	Шина 90мм.	1
30	Шина 190мм.	1
31	Болт М8х12	2
32	Шайба пружинная 8	2
33	Шайба 8	2
34	Гайка М14 шаг 1	2
35	Втулка	2
36	Втулка	2
37	Втулка изол. черная	1
38	Зажим	2
39	Втулка изол. коричневая	1
40	Панель передняя	1
41	Панель задняя	1
42	Плата (с установленными элементами)	1

Исполнитель:
Зам. начальника ОТО _____ Клещкин А.В.

АСИ-210-05
Лист 2