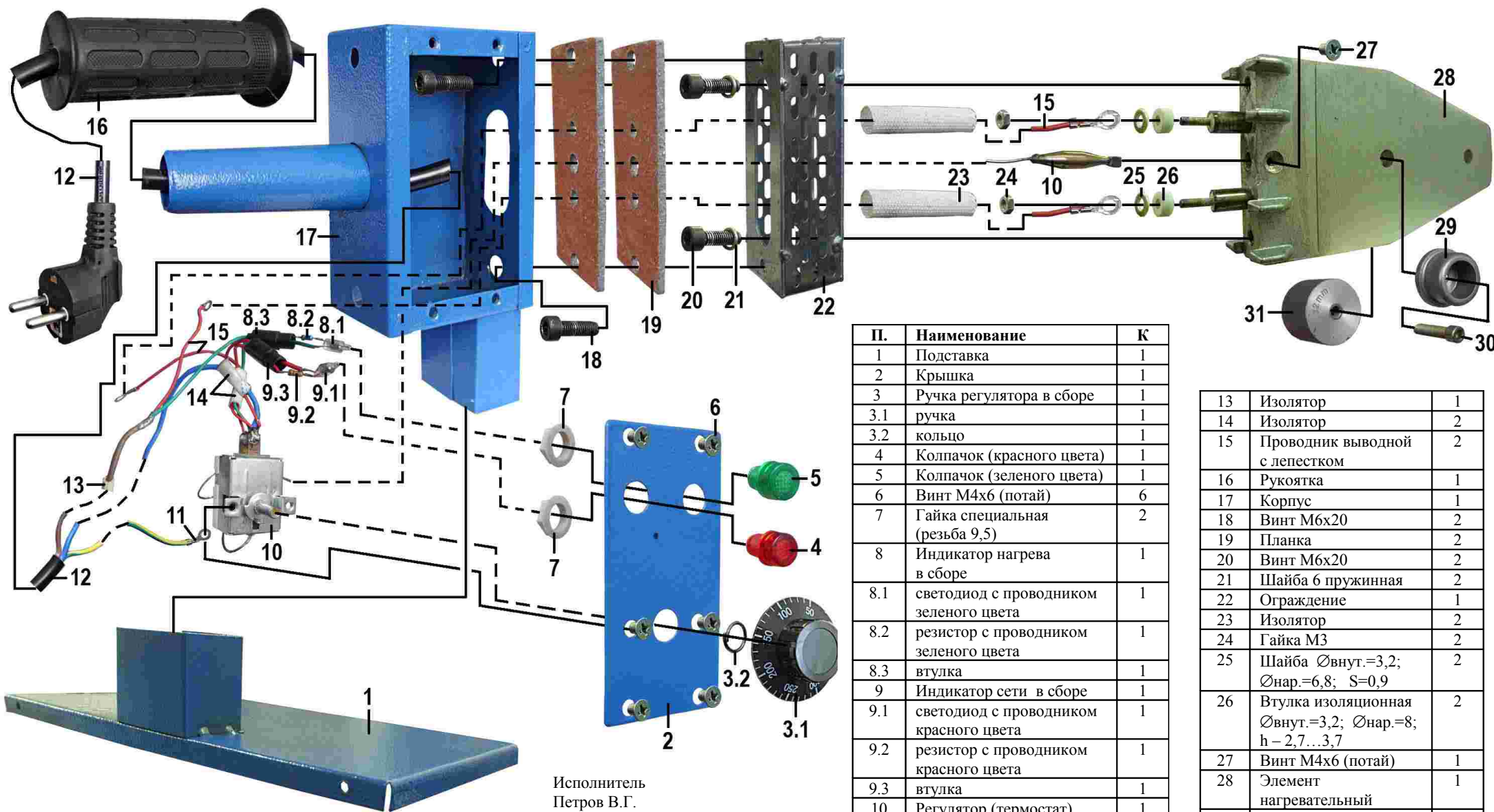


**Перечень основных деталей и узлов
аппарата для сварки полипропиленовых труб АСПТ-2**

Утверждаю
Технический директор

Анисенков О.А.
“ ” “ ” 2013г.



Исполнитель
Петров В.Г.

Главный технолог
Кудряшов Л.А.

Инженер-конструктор
Петров В.Г.

П.	Наименование	К
1	Подставка	1
2	Крышка	1
3	Ручка регулятора в сборе	1
3.1	ручка	1
3.2	кольцо	1
4	Колпачок (красного цвета)	1
5	Колпачок (зеленого цвета)	1
6	Винт М4х6 (потай)	6
7	Гайка специальная (резьба 9,5)	2
8	Индикатор нагрева в сборе	1
8.1	светодиод с проводником зеленого цвета	1
8.2	резистор с проводником зеленого цвета	1
8.3	втулка	1
9	Индикатор сети в сборе	1
9.1	светодиод с проводником красного цвета	1
9.2	резистор с проводником красного цвета	1
9.3	втулка	1
10	Регулятор (термостат) WHD-320Н	1
11	Лепесток	1
12	Шнур сетевой 3x1,00 мм ² , L = 2 м	1

13	Изолятор	1
14	Изолятор	2
15	Проводник выводной с лепестком	2
16	Ручьятка	1
17	Корпус	1
18	Винт М6х20	2
19	Планка	2
20	Винт М6х20	2
21	Шайба 6 пружинная	2
22	Ограждение	1
23	Изолятор	2
24	Гайка М3	2
25	Шайба Øвнут.=3,2; Øнар.=6,8; S=0,9	2
26	Втулка изоляционная Øвнут.=3,2; Øнар.=8; h = 2,7...3,7	2
27	Винт М4х6 (потай)	1
28	Элемент нагревательный	1
29	Муфта сменной насадки	1
30	Винт М8х34	1
31	Раструб сменной насадки	1